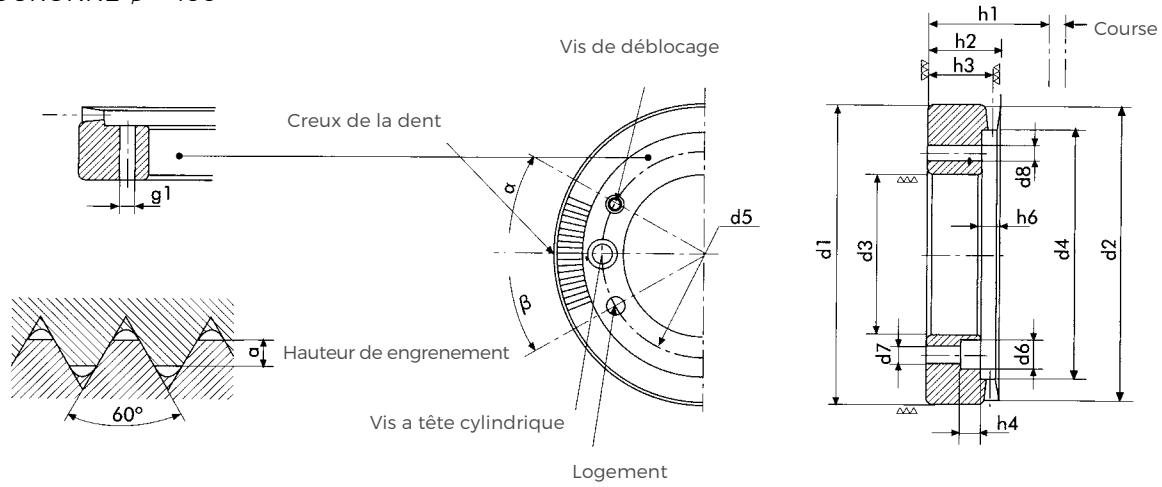


# SERIE STANDARD (mm)

# Tedisa

Hirth  
Couplings

 COURONNE  $\phi > 400$



d1 Ø H6	Nombre de dents	Course	Hauter de engrenement	Vis à tête cylindrique	Logement de goupille	$\beta$	$\Omega$	Vis de déblocage	$\alpha$	d2 Ø	d3 Ø H6	d4 Ø	d5 Ø ±0,1	d6 Ø	d7 Ø	d8 Ø	d9 Ø	d10 Ø	g1	h1 ±0,1	h2	h3 ±0,1	h4	h5	h6
Ø 450	120	5,4	5,2	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	350	400	380	18	11	9	-	-	M8	50	27,6	25	11	-	7,6
	144	5,6	5,2																		26,8				5,5
	180	5,8	5,2																		26,9				5,5
	240	6,2	5,4																		26,9				5,5
	360	2,2	2,2																		26,4				5,5
Ø 500	120	5,6	5,4	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	400	450	430	18	11	9	-	-	M8	50	27,7	25	11	-	7,7
	144	5,2	5,2																		27,5				6,6
	180	5,4	5,2																		27,1				6,6
	240	5,4	5,2																		26,6				6,6
	360	2,4	2,2																		26,1				6,6
Ø 560	120	5,8	5,6	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	559	450	502	480	20	14	11	-	-	M10	55	30,3	27,5	13	-	7,7
	144	5,2	5,5																		30				6,6
	240	3,7	3,5																		29,25				6,6
	288	3	2,8																		28,9				6,6
	360	2,7	2,5																		28,75				6,5
720	1,5	1,3	28,15	5																					
Ø 630	120	5,2	5,0	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	629	520	580	550	20	14	11	-	-	M10	55	30	27,5	13	-	8,7,5
	144	5,2	5,0																		30				7,5
	240	4,1	3,9																		29,2				7,5
	288	3,6	3,4																		28,9				7,5
	360	3	2,8																		28,9				7,5
720	1,7	1,5	28,3	6,6																					
Ø 710	240	4,6	4,4	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	709	590	650	620	20	14	11	-	-	M10	60	32,2	30	13	-	7,6,6,6
	288	4	3,8																		31,95				6,6
	360	3,4	3,2																		31,6				6,6
	720	1,8	1,6																		30,8				6,6
	Ø 800	240	5																		4,8				18x20°
288		4,2	4	37	6,6																				
360		3,8	3,6	36,8	6,6																				
720		2,1	1,9	35,95	6,6																				
Ø 900		240	5,2	5	18x20°	6x60°	10°	-	4	10°	899	760	840	800	20	14	11	-	-	M10	80	42,5	40	13	
	288	4,7	4,5	42,25																		6,6			
	360	4,2	4	42																		6,6			
	720	2,3	2,1	41,05																		6,6			
	Ø 1000	240	5,5	5,3																		18x20°			6x60°
288		5,2	5	42,5	6,6																				
360		4,4	4,2	42,1	6,6																				
720		2,6	2,4	41,2	6,6																				
Ø 1200		240	6,2	6	18x20°	6x60°	10°	-	4	10°	1199	1060	1140	1100	20	14	11	-	-	M10	80		43	40	
	288	5,2	5	42,5																		7,7			
	360	4,7	4,5	42,25																		7,7			
	720	3	2,8	41,4																		7,7			
	Ø 1500	240	5,5	5,3																		18x20°	6x60°		10°
288		5,2	5	42,5	7,7																				
360		4,9	4,7	42,35	7,7																				
720		3	2,8	41,4	7,7																				

Précision de la division ±1"

Denture trempée HRC 55±2

Surfaces avec  $\nabla\nabla\nabla$  parallélisme 0,005 mm