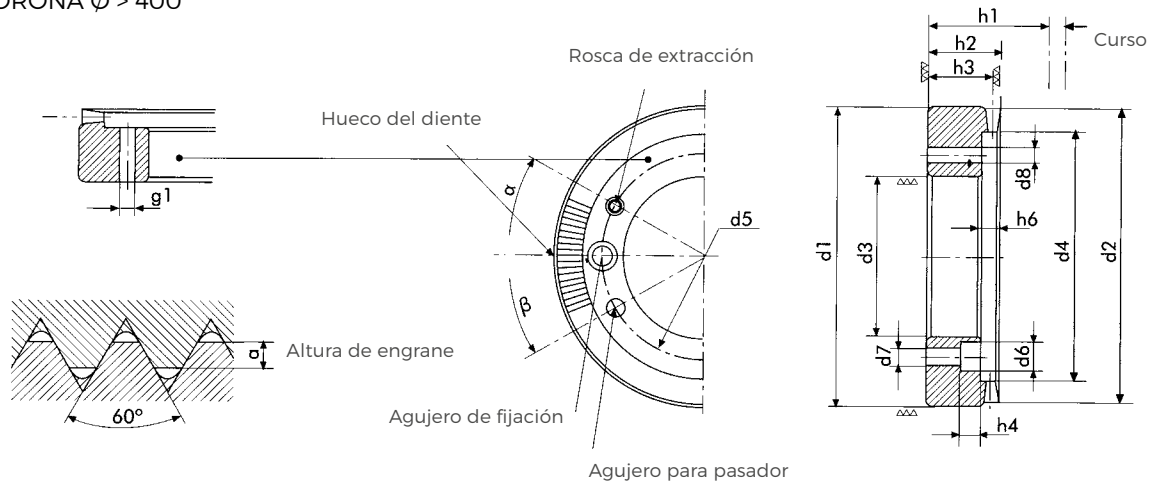


# SERIE STANDARD (mm)

# Tedisa

Hirth  
Couplings

 CORONA  $\phi > 400$



d1 φ H6	Numero de dientes	Curso	Altura de engrane	Agujero de fijación	Agujero para pasador	β	Ω	Rosca de extracción	α	d2 φ	d3 φ H6	d4 φ	d5 φ ±0,1	d6 φ	d7 φ	d8 φ	d9 φ	d10 φ	g1	h1 ±0,1	h2	h3 ±0,1	h4	h5	h6
φ 450	120	5,4	5,2	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	350	400	380	18	11	9	-	-	M8	50	27,6	25	11	-	7,6
	144	5,8	5,6																		26,8				5,5
	160	6,2	6,0																		26,9				5,5
	240	8,4	8,2																		26,4				5,5
	360	12,6	12,4																		26				5,5
φ 500	120	5,6	5,4	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	400	450	430	18	11	9	-	-	M8	50	27,7	25	11	-	7,7
	144	6,0	5,8																		27,5				6,6
	180	8,0	7,8																		27,1				6,6
	240	10,7	10,4																		26,6				6,6
	360	16,0	15,6																		26,1				6,6
φ 560	120	5,8	5,6	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	559	450	502	480	20	14	11	-	-	M10	55	30,3	27,5	13	-	7,7
	144	6,2	6,0																		30				6,6
	240	10,0	9,8																		29,25				6,6
	288	12,0	11,8																		28,9				6,6
	360	15,0	14,8																		28,75				6,6
720	30,0	29,5	28,15	5,5																					
φ 630	120	5,2	5,0	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	629	520	580	550	20	14	11	-	-	M10	55	30	27,5	13	-	8,7,5
	144	5,6	5,4																		30				7,5
	240	8,3	8,0																		29,2				7,5
	288	10,0	9,7																		28,9				7,5
	360	13,3	12,8																		28,3				7,5
720	26,6	25,5	28,3	6,6																					
φ 710	240	4,6	4,4	12x30°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	709	590	650	620	20	14	11	-	-	M10	60	32,2	30	13	-	7,6
	288	5,5	5,2																		31,95				6,6
	360	7,3	7,0																		31,6				6,6
	720	14,6	14,0																		30,8				6,6
	φ 800	240	5																		4,8				18x20°
288		6,7	6,4	37	7,6																				
360		8,9	8,5	36,8	7,6																				
720		17,8	17,0	35,95	6,6																				
φ 900		240	5,2	5	18x20°	6x60°	10°	-	4	10°	899	760	840	800	20	14	11	-	-	M10	80	42,5	40	13	
	288	7,0	6,7	42,25																		7,6			
	360	9,3	8,9	42																		7,6			
	720	18,6	17,8	41,05																		6,6			
	φ 1000	240	5,5	5,3																		18x20°			6x60°
288		7,3	7,0	42,5	7,6																				
360		9,7	9,3	42,1	7,6																				
720		19,4	18,6	41,2	6,6																				
φ 1200		240	6,2	6	18x20°	6x60°	10°	-	4	10°	1199	1060	1140	1100	20	14	11	-	-	M10	80		43	40	
	288	8,3	7,9	42,5																		7,7			
	360	11,0	10,5	42,25																		7,7			
	720	22,0	21,0	41,4																		7,7			
	φ 1500	240	5,5	5,3																		18x20°	6x60°		10°
288		7,3	7,0	42,5	7,7																				
360		9,7	9,3	42,35	7,7																				
720		19,4	18,6	41,4	7,7																				

Precisión de división ±1°

Dureza del dentado HRC 55±2

Superficies planas con VVV paralelismo de 0,005 mm